

۴۳ - ۳۱ نکته ساده برای موفقیت در بازیافت پلاستیکها



این نکات اگرچه ممکن است در ابتدا ساده به نظر بیایند ولی همین نکات توسط بسیاری از کارگاه های رعایت نمی گردد.

بنابراین یادآوری آنها می تواند در بهبود کار تاثیر گذار باشد.

۱ - برای شروع فعالیت و موفقیت در بازیافت پلاستیکها حتما می بایست به ۲-۳ تن ضایعات پلاستیک هر روز به طور پیوسته دسترسی داشته باشید.

بنابراین توصیه می شود ابتدا از تهیه آن مطمئن گردید و سپس این کار را شروع کنید.

۲ - برای تهیه آن کمی جستجو کنید میتوانید به گاراژها و یا پیمانکارها هماهنگ نمایید.

۳ - مکان انجام پروژه و یا فعالیت در موفقیت در بازیافت پلاستیکها بسیار مهم است

حتما مکانی را برای فعالیت انتخاب نمایید تا بتوانید مواد ضایعاتی را به راحتی تهیه و به فروش برسانید.

برای این منظور نزدیک گاراژهای و یامکانهای جمع آوری و یا نزدیک مکانهای ترانزیت مناسبتر است.

شهرهای زیارتی و نوریستی نیز موقعیت های مناسب از این جهت دارا می باشند.

۴ - ساده ترین دستگاه برای شروع پرس، آسیاب می باشد.

۵ - برای شروع، آسیاب دهنه ۶۰ و یا پرس عمودی برای پرس کردن کافی است ظرفیت هر دو ۲-۳ تن در روز است.

اما اگر برآورد افزایش ظرفیت دارید از دهنه ۸۰ شروع کنید.

۶ - اگر کاغذ و قوطی آلومینیوم در بار خود دارید دستگاه پرس از آسیاب الویت بیشتری دارد.

۷ - برخی کارخانجات الیاف بار پرسی را بهتر از بار آسیابی می خردند
به دلیل تقلبات در بار آسیابی پت پس بهتر است بازار هدف خود را مشخص نمایید تا بتوانید بهتر فعالیت کنید.

۸ - اگر روی چند پلاستیک فعالیت نمایید بهتر از یک نوع است.
این موضوع باعث می گردد بازار فروش متنوع تری داشته باشید.
برای مثال کسی که روی بادی کار می کند بهتر است روی نایلون نیز فعالیت نماید.

۹ - برخلاف آنچه معمول است که آسیاب را دستگاه ساده ای می پندارند.
آسیاب دستگاه بسیار مهمی در بازیافت است یک خط بازیافت ۱۰۰ کیلو وات برق مصرف می نماید.
که نصف آن بوسیله آسیاب مصرف می گردد.
بنابراین بیشترین فشار کار در خط بازیافت روی آسیاب اعمال می شود.
به دلیل نوع ارتباطی که با کارگاههای بازیافت داریم بیشترین تلفات و صدمات نیز از این قسمت است.
برای مثال پرت شدن تیغه ها در اثر ورود آهن به آسیابها و یا جدا شدن لنگ در آسیاب ها دست دوم و یا مشکلاتی که هنگام تیز کردن تیغه ها بوجود می آید.

۱۰ - نوع آسیاب مصرفی بسیار اهمیت دارد آسیاب شمشیری برای پت و نایلون از چکشی مناسبتر است.
پت پلاستیک بسیار چقرمه ای است لذا تیغ های آسیاب چکشی به دلیل نوع شکل آن بیشتر از شمشیری آسیب می بیند.

۱۱ - قبل از خرید دستگاه حتما مشخصات آن را به یک متخصص داده تا از خوب بودن دستگاه شما را مطمئن سازد. از قبیل نوع تیغ ها, داشتن دو لنگ و نوع برق مصرفی الکتروموتور, جنس تیغه ها و نحوه اتصال تیغه, امنیت و هرچه اطلاعات جزئی تر باشد به کیفیت بهتر نزدیک تر می شوید.

۱۲ - حتما سیستمی برای جداسازی داشته باشید این نیز از مواردی است که کارگاهها به علت نداشتن اطلاعات کافی متضرر می شوند.

چون جداسازی خوبی ندارند و یا مواد را خوب نمی شناسند با قیمت پایین تری از آنان خرید می کنند. طبق صحبتی که با یک کارگاه داشتم دلیل موفقیت خود را نسبت به رقبا داشتن تسمه نقاله برای جداسازی می دانست.

۱۳ - بسیاری از کسانی که با تناژ بالا کار می کنند از بار آسیابی افراد تهیه کننده بسیار ناراضی هستند. مثلا کسی که در پت کار می کند در بار خریداری شده شلنگ, ظروف یکبار مصرف و موارد دیگر هم پیدا می کند که این موجب افزایش زمان لازم برای بازیافت این نمونه ها می گردد. این کارگاهها کمتر تمایل به خرید باری با این مشخصات می باشند. بنابراین به کیفیت کار خود اهمیت بدهید تا مشتری های بهتری داشته باشید در واقع برای موفقیت در بازیافت پلاستیکها به سود دراز مدت فکر کنید.

۱۴ - هر روز قبل از شروع کار با دستگاه از تنظیم بودن دستگاهها مطمئن باشید مثلا آسیاب از تیز بودن و شل نبودن تیغه ها و یا در دستگاههای شستشو از آب مصرفی و ماردن ها و در گرانول ساز ها از تنظیم بودن دماها و نماندن مواد ضایعاتی از قبل در پیچ و کندر ساز تنظیم بودن تیغه و.....

۱۵ - از ویژگی ماده ای که بازیافت می نمایید اطلاعات کسب کنید حدود دانسیته, حلالها, دمای ذوب, دمای نرمی. اکثر کسانی که در بازیافت فعالیت می کنند به مقایسه دانسیته با آب و اصطلاحا روی آبی و زیر آبی بودن کفایت می کنند.

نوع پلاستیک	دانسیته
پلی اتیلن سبک	092
پلی اتیلن سنگین	096
پلی پروپیلن	09
پی وی سی نرم	1.2-1.22
پی وی سی سخت	1.41-1.43
پلی استایرن	1.05-1.07
های ایمپکت	1.04
پت	1.37-1.38
پلی کربنات	1.2-1.26
ای.بی.اس	1.04-1.06

۱۶ - متاسفانه بسیار از کسانی که کارگاه بازیافت دارند سالها با یک نوع پلاستیک کار می کنند ولی از خصوصیت پلاستیکی که کار می کنند مطلع نیستند که باعث بروز مشکلاتی هنگام جداسازی و یا گرانول کردن و بقیه عملیات می گردد مثلا پلی اتیلن در دارای دانسیته ۰۹۲ است در زایلن حل می شود دمای ذوب آن ۱۱۰-۱۰۵ درجه است.

۱۷ - در هر صورت اگر شما روی یک محصول و یا روی چند محصول فعالیت می کنید می بایست جداسازی انجام دهید.

اگر خلوص محصول شما افزایش یابد ارزش افزوده و مشتری بیشتری برای شما ایجاد می کند. بنابراین روشهای جداسازی را بیاموزید تا بتوانید از دستگاه و یا روش مربوط به آن استفاده نمایید. همانطور که مطلع هستید قبل از تجربه کردن بیاموزید تا هزینه ریسک شما کاهش یابد

۱۸ - از کاربردهای موادی که بازیافت می نمایید مطلع گردید تا بازار فروش شما افزایش یابد. این موضوع مستلزم یک تحقیق در بازار پلاستیک است از بانکهای اطلاعاتی نیز می توانید استفاده نمایید.

۱۹ - برای شروع در بازیافت حدامقدور از دستگاههای ساده استفاده نمایید تا پس از مسلط شدن به بازار آن پلاستیک شروع به خرید خط نمایید.

مثلا برای اولین بار دستگاه گرانول ساز نگذارید زیرا این دستگاه تخصصی است و نیاز به شناسایی خصوصیات پلاستیک ها دارد .

۲۰ - برای خرید یک خط حتما از اجزای آن مطلع شوید صرف اینکه مثلا در بازیافت پت خط هات واش است کفایت نمی کند.

۲۱ - حمل و نقل ضایعات پلاستیک به دلیل حجیم بودن برای فروشنده بسیار هزینه بر است خصوصا در حال حاضر که هزینه حمل با فروشنده است لذا سعی کنید یا بصورت پرس و یا بصورت آسیاب شده بفروشید

و در صورت توسعه کار اگر خود ماشین حمل و نقل داشته باشید هزینه ها کاهش می یابد.

۲۲ - برای موفقیت در بازیافت پلاستیکها قبل از فروش مواد پلاستیک از شرایط خریدار سوال کنید مثلا اگر نمونه شما آب دارد چند درصد افت بار می زند.

متاسفانه برخی از افراد ابتدا پیشنهاد خوبی برای خرید مواد شما می دهند ولی وقتی بار به محل خریدار منتقل شد با گرفتن ایرادات مختلف افت بار بیشتری می زنند و بدیل اینکه مسافتی بار طی نموده و بازگشت آن مقرون به صرفه نیست شما ناچارا مجبور به قبول هستید.

۲۳ - برای موفقیت در بازیافت پلاستیکها سعی نمایید قبل از ارسال نمونه ایرادات آن را برطرف نمایید اگر فقط آسیاب می کنید خوب تیغه ها را تیز نمایید تا بار به خوبی آسیاب شود اگر شستشو می دهید این کار را به خوبی انجام دهید تا از قیمت محصول شما کم نشود یا با قیمت پایین تری نخرند.

۲۴ - حتما برای خریدار نمونه بفروستید و در صورت موافقت با کیفیت و قیمت و زمان تحویل و نحوه پرداخت شروع به ارسال نمایید.

۲۵ - همیشه به اندازه ۱۵ روز مواد ضایعات پلاستیک برای کار خود کنار بگذارید تا دستگاه شما همیشه فعال باشد.

۲۶ - نحوه محاسبه درصد وزنی رطوبت را بیاموزید تا هنگام خرید بار از افراد سودجو متضرر نشوید.

۲۷ - اگر صرفاً با ایجاد تغییرات کوچک در محصول خود فروش آن تا ۲۰۰-۳۰۰ تومان به ازای هرکیلو افزایش می یابد،

این کار را انجام دهید به هزینه شدن فعلی توجه ننمایید به سودی که از این کار در داراز مدت عایدتان می شود توجه کنید.

مثلاً جداکردن آلومینیوم از بار بازیافتی باعث افزایش قیمت آن می گردد.

۲۸ - بازار فروش برخی محصولات بصورت پرک بهتر از گرانول است

برای مثال پرک پت را بهتر از گرانول می خرنند

در حالیکه فرصت های شغلی بیشتر برای گرانول پلاستیکهای بادی و لاک را بهتر از پرک آنها خریداری می کنند.

۲۹ - اگر خصوصیت پلاستیک های مختلف را بیاموزید فرصت های شغلی بیشتری برای خود ایجاد می نمایید.

برای مثال خصوصیت پلاستیک های مهندسی مانند ABS,PC,PA

۳۰ - برای موفقیت در بازیافت پلاستیکها از خصوصیت ماده مشابه آن که توسط پتروشیمی تولید می شود . آگاهی یابید مثلاً اگر کسی در کار نایلون است از LL020 یا ۲۰۹ آگاهی داشته باشد.

۳۱ - شاخص MFI بسیار در پلاستیک ها کاربرد دارد و مشخص کننده این است که

این ماده برای چه فرایندی مناسب است این شاخص برای تولید کنندگان گرانول بسیار حائز اهمیت می باشد.

منبع: www.polymeresabz.com

مؤلف: فاطمه ارشادی

تهیه و تنظیم از تیم پلیمرسبز

منبع: <http://www.polymeresabz.com>

<http://telegram.me/polymeresabz> تلگرام 

<http://telegram.me/bazyafteplastic> تلگرام 

شماره تلگرام: ۰۹۹۰۳۹۵۵۱۰۱ 

<https://www.instagram.com/polymeresabz> اینستاگرام 

<http://www.polymeresabz.com>