

Bain d'argent brillant SCANDIA 360

Version mise à
jour 01/12

Description du produit

Le bain d'argent brillant SCANDIA 360 garantit un précipité d'argent fin blanc extraordinairement brillant avec excellente diffusion en profondeur. Il convient parfaitement pour argenter des produits décoratifs et techniques. L'électrolyte nécessite peu d'entretien et convient parfaitement pour les objets dans montage ou dans tonneau. L'application préalable d'une couche d'argent n'est pas obligatoire. Pour les applications spéciales, telles que la galvanisation à la tige ou au tampon, notre bain d'argent 360-S est à votre disposition.

Formes de livraison

Bain d'argent brillant SCANDIA 360 prêt à l'emploi **Référence** 86909400
Sel d'argent SCANDIA 360 (forme de sel) **Référence** 86909100

Additif de brillance A **Référence** 86938810
Additif de brillance B **Référence** 86938816

En cas de plus grandes quantités achetées, nous vous livrons également nos concentrés 10 fois :

Additif de brillance A, conc. 10 fois **Référence** 86938811
Additif de brillance B, conc. 10 fois **Référence** 86938812

Caractéristiques de couche

Teneur en argent : 99,5 – 99,9 %
Revêtement : Argent fin
Couleur : clair- blanc
Dureté HV : 100 – 110
Densité : 10,5 g/cm³
Résistance de contact : 5 – 10 mΩ à une force d'application de 10cN

Equipement

Matériau d'anode : Argent fin dans le sachet de protection
Dispositif de chauffage : Thermoplongeur réglé en verre de quartz
Surface d'anode/de cathode : 1:1
Matériau de cuve : PPH
Filtration du bain : nécessaire (pour les volumes de bain plus grands)
Agitation cathodique : nécessaire
Aspiration : nécessaire

Paramètres de travail

Voltage : 0,5 - 1,2 Volts
(en fonction des dimensions de la surface à revêtir)

Température du bain : 20 – 25°C

Temps pour 1 micromètre : env. 2 minutes (1 A/dm²)
Epaisseur maximale de la couche : > 100 µm
Dépôt brillant jusqu'à 10 µm
Poids de dépôt : 65 mg./ amine

Densité de courant
Objets dans tonneau : 0,1 – 0,5 A/dm²
Objets dans motage : 0,5 – 5,0 A/dm²

Teneur en argent fin :	34 – 38 g/l
Teneur en cyanure de potassium libre :	120 – 140 g/l

Solution de bain (forme de sel)

Produits chimiques de bain pour une solution de bain de 100 l :

26,67 kg	Sel d'argent SCANDIA 360
2,5 l	Additif de brillance A
1,5 l	Additif de brillance B

Manière de procéder

Après le nettoyage soigneux du récipient, celui-ci est rempli jusqu'à 2/3 d'eau déionisée et le *sel d'argent SCANDIA 360* y est dissout.

Après, les additifs de brillance sont ajoutés, de l'eau déionisée est versée jusqu'à ce que le volume final soit atteint et ensuite la solution est bien remuée. Après une phase de repos d'env. 10 heures, l'électrolyte est prêt à l'emploi.

Aperçu sur le processus

La condition pour un argentage adhérent est un traitement préliminaire intense de la surface. Ce traitement préliminaire devrait être effectué avec un nettoyeur ultrasons *Ultra Clean* et le *sel de dégraissage du type A*.

Les surfaces de cuivre ou de ses alliages devraient être immergées dans le bain d'argent Scandia 360 sous tension ou être argentées avec le bain d'argentage *VS 60*.

Les surfaces de fer, étain, zinc, plomb et de leurs alliages devraient être revêtues d'une couche de cuivre avec le *bain de cuivre Cu 540*.

Les surfaces d'argent, de nickel et de palladium peuvent être argentées directement.

Avant l'argentage, les surfaces d'acier inoxydable doivent être revêtues d'une couche de *bain de pré nickel 216* ou de *bain de pré dorage 204 VG*.

Pour améliorer la résistance à la ternissure de la couche d'argent, un traitement ultérieur avec le *système de protection contre la ternissure CRFs* est recommandé.

Après les bains de processus respectifs, un rinçage de différents niveaux dans l'eau est nécessaire. La dernière étape de rinçage avant l'argentage devrait être effectuée dans de l'eau déionisée.

Contrôle de bain et régénération :

Le contrôle de bain comprend le maintien constant de la teneur en argent et en cyanure de potassium ainsi que des additifs de brillance.

Pour les grands volumes de bain, nous recommandons après 1000 Ah l'ajout d'env. 750 ml d'*additif de brillance A* et

d'env. 500 ml d'*additif de brillance B*

Pour garantir un guidage de bain optimal, il est recommandé d'effectuer des analyses de bain régulières dans notre laboratoire de technique d'application. Pour ce faire, nous avons besoin d'un litre d'électrolyte. Sur demande, nous mettons à votre disposition les règles correspondantes pour une analyse correcte.

Mentions de danger/stockage/élimination :

Le *bain d'argent brillant Scandia 360* est classé comme très toxique selon la *GefStoffV* (ordonnance sur les substances dangereuses). Le bain contient des cyanures et **ne doit pas** être mis en contact avec des acides ou des solutions acides.

Les mesures de protection du travail et les règles indiquées dans la fiche de données de sécurité doivent être respectées.

Les bains doivent être conservés à l'écart des aliments dans des récipients fermés, appropriés et marqués.

Les bains usés et bains de rinçage enrichis **ne doivent pas** être introduits dans les eaux usées sans avoir été traités. La solution usée ou

le bain de rinçage enrichi contient des métaux précieux dont nous effectuerons avec plaisir le traitement. La récupération de cette solution vaut déjà la peine à partir de 20 litres.

Transport :

RID/ADR :	Classe 6.1, groupe d'emballage II
Numéro ONU :	1935

Les données sur notre produit ainsi que le procédé reposent sur des recherches intenses et sur nos expériences dans la technique d'application.

Nous transmettons ces résultats en toute connaissance de cause et nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques dans le cadre du développement de produits.

Néanmoins, cela ne dispense pas l'utilisateur de contrôler sous sa propre responsabilité nos données avant l'utilisation pour vérifier leur aptitude pour sa propre utilisation.

N'hésitez pas à contacter notre service de technique d'application pour répondre à vos questions et pour vous consulter.

Nous vous informerons également sur notre programme de technique de galvanisation supplémentaire.